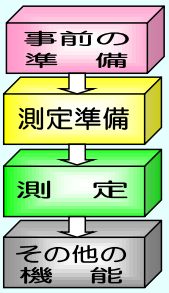
KH-100

NDT Mart
NDTマート株式会社

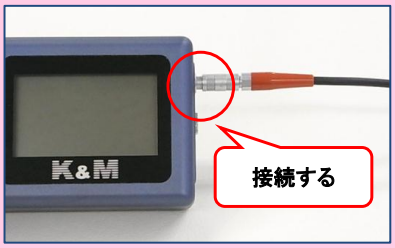
製品案内　リバウンド式硬さ計　簡易取扱説明書

1 概要



2 事前の準備

1



KH-100（右側面コネクタ）とインパクトデバイスをケーブルで接続する。

2

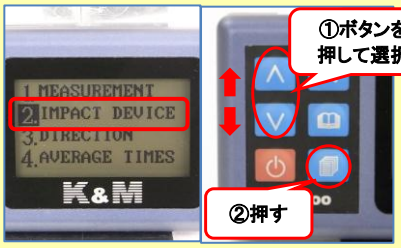
「電源」キーを押し電源を入れる。

※何も操作しないでいると、約2分で自動的に電源が切れます。

3 測定準備

インパクトデバイス設定

3



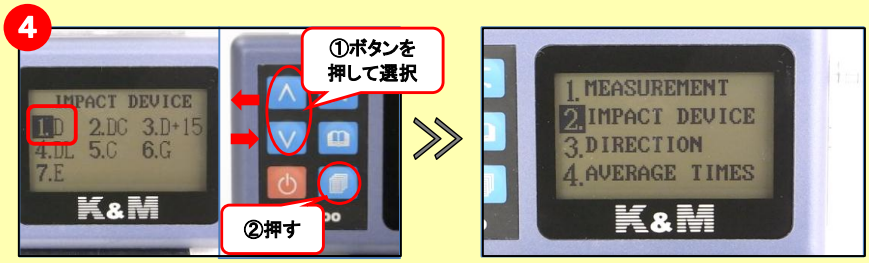
「メニュー」キーを押す。

①「∧∨」キーで【2.IMPACT DEVICE】を選択し、②「メニュー」キーを押す。

KH-100

製品案内　リバウンド式硬さ計　簡易取扱説明書

4

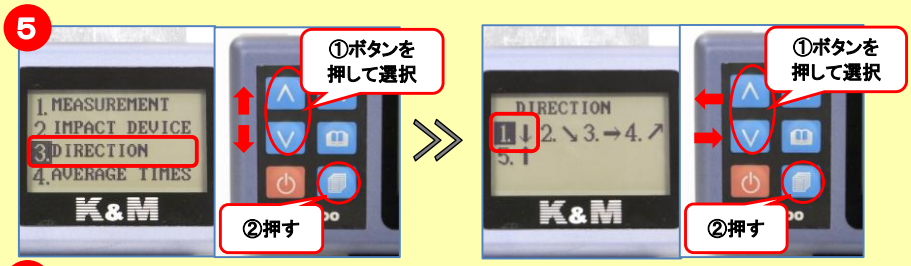


①「∧∨」キーで、使用するインパクトデバイスを選択し、②「メニュー」キーを押して確定する。

メニュー画面に戻る。
※インパクトデバイス一覧表は【6】インパクトデバイス材質対応表を参照。

インパクト方向設定

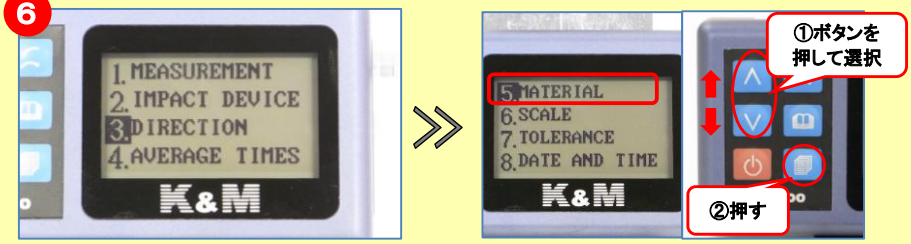
5



①「∧∨」キーで【3.DIRECTION】を選択し、②「メニュー」キーを押す。

①「∧∨」キーでインパクトデバイスの当てる方向を選択し、②「メニュー」キーを押して確定する。

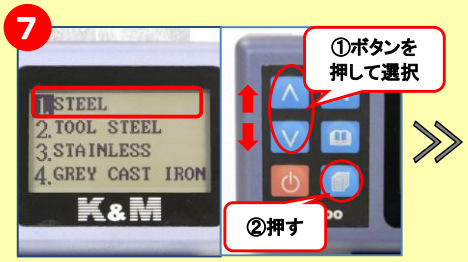
6



メニュー画面に戻る。

①「∧∨」キーで【5.MATERIAL】を選択し、②「メニュー」キーを押す。

7



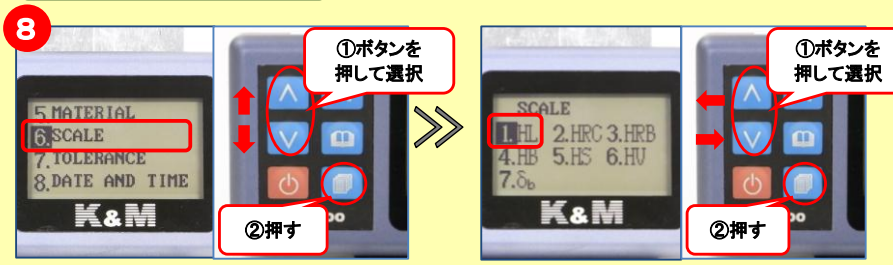
【 材質一覧表 】	
1. STEEL	鋼
2. TOOL STEEL	工具鋼
3. STAINLESS	ステンレス
4. GREY CAST IRON	ねずみ鋳鉄
5. CAST IRON GGG	ダクタイル鋳鉄
6. CAST ALUMINIUM	鋳造アルミ
7. BRASS	真鍮
8. BRONZES	ブロンズ
9. COPPER	銅

①「∧∨」キーで測定物の材質を選択し、②「メニュー」キーを押して確定する。

KH-100

製品案内　リバウンド式硬さ計　簡易取扱説明書

8 硬さスケール設定



①「 ∧∨ 」キーで【6.SCALE】を選択し、②「メニュー」キーを押す。

①「 ∧∨ 」キーで硬さスケールを選択し、②「メニュー」キーを押して確定する。
※硬さスケール一覧表は【6】硬さスケール一覧表を参照。

9 測定前　確認事項

表面の前処理	■表面粗さを推奨の粗さ以下に仕上げる ■滑らかな金属光沢であること ■きれいで油染みが無い
測定物重量	■支持台・グリス 定盤など重さのある安定した台の上で測定する。 台と測定物の間にグリスまたは粘性の高い油を塗布する。 ■支持台 安定した台の上で測定する。

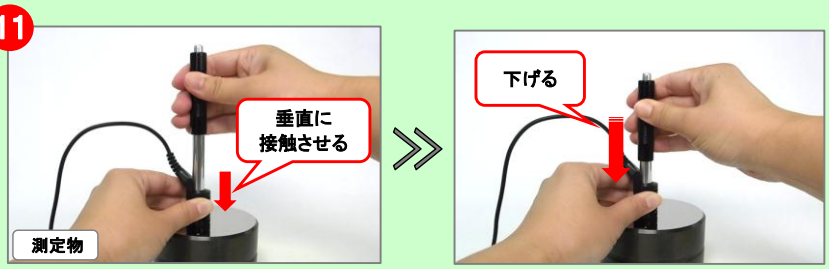
測定物	測定物重量			最小厚さ		最大粗さ	
ｲﾝﾊﾟｸﾄﾃﾞﾊﾞｲｽ	支持台・グリス	支持台	支持台不要	測定物	硬化層深さ	ISO	Ra
D , DC	0.05–2 kg	2.5 kg	5 kg以上	3 mm	0.8 mm	N_7	2
G	0.5–5 kg	5–15 kg	15 kg以上	10 mm		N_9	7
C	0.02–0.05 kg	0.5–1.5 kg	1.5 kg以上	1 mm	0.2 mm	N_5	0.4

4 測定

10

①「∧∨」キーで【1.MEASUREMENT】を選択し、②「メニュー」キーを押して、測定画面にする。

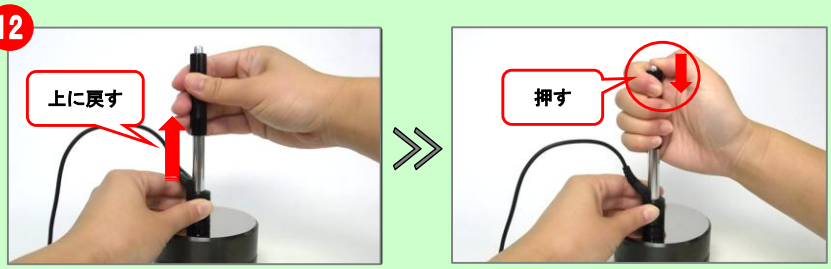
11



測定物にインパクトデバイスを当てる。

インパクトボディーをつかんだまま下げる。

12



再び上へ戻す。

垂直に接触させたまま、
インパクトボディー上部を押す。
中にあるチップが動き、測定する。

13

硬さの数値が表示される。

5 その他の機能

バックライト

「∧ 」を押す度「ON/OFF」が切り替わり、LCDディスプレイを明るくできる。
装置を起動する度に、設定して下さい。
作業環境によってお選び下さい。

6 一覧表

インパクトデバイス材質対応表

	材質／インパクトデバイス	1.D	2.DC	3.D＋15	4.DL	5.C	6.G	7.E
1	鋼	○	○	○	○	○	○	○
2	工具鋼	○	○	○	○			○
3	ステンレス	○	○					
4	ねずみ鋳鉄（GG）	○	○				○	
5	ダクタイル鋳鉄（GGG）	○	○				○	
6	鋳造アルミ	○	○					
7	真鍮	○	○					
8	ブロンズ	○	○					
9	銅	○	○					

※○印は有効

硬さスケール一覧表

	材質／硬さスケール	1. HL	2. HRC	3. HRB	4. HB		5. HS	6. HV
					$30D^2$	$10D^2$		
1	鋼	300–900	20.0–68.0	38.4–99.5	80–647		32.5–99.5	80–940
2	工具鋼	300–840	20.4–67.1					80–898
3	ステンレス	300–800	19.6–62.4	46.5–101.7	85–655			80–802
4	ねずみ鋳鉄（GG）	360–650			90–334			
5	ダクタイル鋳鉄（GGG）	400–660			131–367			
6	鋳造アルミ	174–560				20–159		
7	真鍮	200–550		13.5–95.3				40–173
8	ブロンズ	300–700				60–290		
9	銅	200–690				45–315		